



Omschrijving

Dit extra sterke, multifunctionele Tork Industrial Heavy-Duty Poetspapier bestaat uit 3 lagen, heeft een hoog absorptievermogen en beschermt de handen tegen hitte en vuil. Het papier kan worden gebruikt in zowel Tork Tork Vloerstandaard Dispensers als de Muurstandaard Dispensers, ontwikkeld voor veiligheid, efficiëntie en betrouwbaarheid. Ook is het geschikt voor de Tork Combi Rol Poetspapier Dispenser, ontworpen voor soepel gebruik met één hand.

- Het stevige papier beschermt de handen tegen metaalsplinters en hitte
- Vanwege de sterke structuur en het hoge absorptievermogen ideaal voor het verwijderen van olie, vet, smeermiddelen en vuil
- Hoge duurzaamheid - blijft sterk wanneer vochtig en kan worden hergebruikt

Productcertificaten



Productgegevens

Systeem	W1, W2
Kleur	Blauw
Nettogewicht rol/stuk	1.705,87 g
Brutogewicht rol	1.746,87 g
Pulp Kwaliteit Indicator	3A
Lengte per TRP	238 m
Huls buitendiameter	7,3 cm
G/m2 totaal	61 g
Aantal vellen	350
Type vezel	Mixed (Virgin/Recycled)
Breedte van de rol	23,5 cm
Diameter van de rol	26,2 cm
Embossing	Ja
Diameter van de huls	7,1 cm
Afdrukken	Nee
Lengte van het vel	34 cm
Laag	3

Verzendgegevens

	Consumenteneenheid (CON)	Transporteenheid (TRP)	Pallet (Pal)
EAN	7322540183801	7322540183818	7322540189162
Verpakkingsmateriaal	none	Shrink	-
Aantal	1	2 (2 CON)	96 (48 TRP)
Hoogte	235 mm	235 mm	2.030 mm
Lengte	262 mm	524 mm	1.200 mm
Breedte	262 mm	262 mm	800 mm
Totaalgewicht	1.746,87 g	3,55 kg	170,5 kg
Nettogewicht	1.705,87 g	3,41 kg	163,76 kg
Inhoud (ml)	16,13 dm3	32,26 dm3	1,55 m3
Lagen per pallet	-	-	8
TRP per laag	-	-	6

Lengte van de rol

119 m

Gerelateerde producten



Tork Floor Stand Turquoise
652000



Tork Floor Stand Red/Smoke
652008



Tork Wall Stand Turquoise
652100



Tork Wall Stand Red/Smoke
652108

Milieu-informatie

Inhoud	Het product is gemaakt van Verse vezels Gerecyclede vezels Chemicaliën Het verpakkingsmateriaal is gemaakt van papier of plastic.
Materiaal	Verse vezels en gerecyclede vezels Voor het tissueproces worden zowel verse vezels als gerecycled papier gebruikt. De pulpkeuze wordt gemaakt op basis van de productvereisten en beschikbaarheid van de pulp, zodat de pulp zo efficiënt mogelijk wordt gebruikt. Door papier te recyclen worden grondstoffen op een efficiënte manier gebruikt omdat houtvezels meer dan één keer worden gebruikt. Er worden strenge eisen gesteld aan de kwaliteit en puurheid van teruggewonnen papier, en er wordt naar elke stap van de toeleveringsketen gekeken (verzameling, sortering, transport, opslag, gebruik), om zo veilige en hygiënische producten te kunnen garanderen. Gerecyclede vezels kunnen worden vervaardigd uit verschillende soorten teruggewonnen papier, zoals ingezameld krantenpapier, tijdschriften, kantoorafval, papieren bekertjes, drankkartons, golfkartonnen dozen en papieren handdoeken. De keuze van de gradatie van herbruikbaar papier wordt voor ieder product gemaakt afhankelijk van de specifieke vereisten voor prestatie en helderheid. Het papier wordt opgelost in water, gewassen en onder een hoge temperatuur behandeld met chemicaliën, en wordt gescreend om eventuele onzuiverheden eruit te halen. Verse pulpvezels worden geproduceerd uit zacht- of hardhout. Het hout doorloopt chemische en /of mechanische processen waarbij de cellulosevezels gescheiden worden en lignine en andere residuen worden verwijderd.Het bleken van pulp, voor gebruik in tissues, is in de eerste plaats een proces om stoffen te verwijderen die een negatief effect zouden kunnen hebben op belangrijke eigenschappen van het eindproduct zoals zuiverheid, absorptie, sterkte en kleur van de pulp. Er worden tegenwoordig twee verschillende methoden gebruikt voor het bleken van verse vezelpulp: ECF (elementair chloorvrij) waarbij chloordioxide wordt gebruikt, en TCF (totaal chloorvrij) waarbij ozon, zuurstof en waterstofperoxide worden gebruikt. De gerecyclede vezelpulp wordt gebleekt met chloorvrije bleekmiddelen (waterstofperoxide en natriumdithioniet).

Chemicaliën

Alle chemicaliën (zowel hulpstoffen als additieven) worden beoordeeld vanuit het oogpunt van milieu, gezondheid en productveiligheid.

Om de productprestaties te beheren gebruiken we additieven als:

- Natsterktemiddelen (voor werkdoeken en handdoeken)
- Droogsterktemiddelen (gebruikt in combinatie met een mechanische behandeling van de pulp om sterke producten zoals werkdoeken te maken)
- Voor gekleurd papier worden kleurstoffen en fixeermiddelen toegevoegd (om perfecte binding van de kleur te garanderen)
- Voor bedrukte producten worden drukinkten (pigmenten met draag- en fixeermiddelen) toegepast
- Voor producten met meerdere lagen gebruiken we vaak een in water oplosbare lijm om de integriteit van het product te garanderen

Bij de meeste van onze fabrieken voegen we geen optische witmakers toe, maar ze komen vaak voor in gerecycled papier omdat ze gebruikt worden in printpapier.

We gebruiken geen weekmakers voor professionele hygiëneproducten.

Hoge productkwaliteit wordt gegarandeerd door gebruik te maken van managementsystemen voor kwaliteit en hygiëne tijdens de productie, opslag en het transport.

Om een stabiel proces en een stabiele productkwaliteit te behouden wordt het productieproces van papier ondersteund door de volgende chemicaliën/proceshulpmiddelen:

- antischuimmiddelen (oppervlakteactieve stoffen en dispergeermiddelen)
- pH-regeling (natriumhydroxide en zwavelzuur)
- retentiehulpmiddelen (chemicaliën die kleine vezels opeenhopen om vezelverlies te voorkomen)
- coatingstoffen (die helpen om het 'crêpen' van het papier onder controle te houden en het zacht en absorberend te maken)

Om gerecyclede vezels te kunnen gebruiken, benutten we:

- Pulphulpmiddelen (chemicaliën die helpen bij het omzetten van nat, sterk papier in pulp)
- Flocculatiechemicaliën (die helpen om drukinkt en vulstoffen uit gerecycled papier te verwijderen)
- Bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecycled papier te vergroten)

Tijdens het reinigen van ons afvalwater gebruiken we flocculatiemiddelen en nutriënten voor de biologische behandeling om ervoor te zorgen dat onze fabrieken geen negatieve invloed hebben op de waterkwaliteit.

Contact met voedingsmiddelen

Dit product voldoet aan de wettelijke vereisten voor materialen die in contact komen met voedingsmiddelen, zoals bevestigd via externe certificering door een externe partij. Het product kan veilig gebruikt worden om oppervlakken af te nemen die in contact komen met voedingsmiddelen, en die soms voor kortere tijd in contact komen met levensmiddelen.

Milieucertificering

Dit product draagt het EU Ecolabel met certificaatnummer SE/004/001.

Dit product draagt het FSC®-label met certificaatnummer SA-COC-008266.

Verpakking

Voldoet aan Richtlijn inzake verpakkingen en verpakkingsafval (94/62/EC): Ja

Uitgiftedatum en laatste herziening van artikel

Uitgiftedatum: 09-01-2020
Herzieningsdatum: 25-07-2026

Productie	Dit product is geproduceerd in Kostheim - DE fabriek en gecertificeerd conform HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 en FSC Chain-Of-Custody.
Disposal/destruction of used product	This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destructed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.
Belgium SA -NV, Greenhouse BXL, Berkenlaan 8B, bus 31831 Diegem, Belgie	